STAFIX®
STATIC

Offset

Bogenoffset

Produktleitfaden

STAFIX®
STATIC

STATIC Offset

Bogenoffset KONVENTIONELL (oxidativ) & UV-Offset

In diesem Produktleitfaden wird erklärt, wie Sie **STAFIX®STATIC Offset**-Produkte richtig anwenden. Die Anleitung unterstützt Sie dabei, die gewünschten Ergebnisse zu erzielen und mögliche Probleme zu vermeiden.

Der Produktleitfaden besteht aus folgenden Abschnitten:

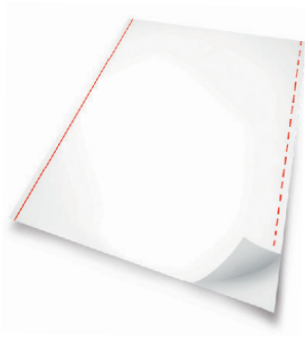
1. Produkteigenschaften 3
2. Design und Druckvorstufe 5
3. Lagerung 6
4. Druck 7
5. Weiterverarbeitung 10
6. Oberflächenkompatibilität 11
7. Anwendung und Montage 12

1. PRODUKTEIGENSCHAFTEN

STAFIX®STATIC Offset ist ein klebstofffreies Stickermaterial, das auf fast allen sauberen, ebenen Oberflächen durch statische Ladung haftet. Das Material haftet durchschnittlich 3 Monate lang, ist einfach anzubringen und rückstandsfrei wieder zu entfernen. Das Produkt haftet nur auf der unbedruckten Seite.

STAFIX®STATIC-Folie ist zu 100 % recycelbar und gibt als Kunststoff der Stufe 5 bei der Verbrennung keine giftigen Gase an die Umwelt ab. Der für das Trägermaterial verwendete Karton ist PEFC-zertifiziert.

Die Folie ist mit zwei Klebelinien am Kartonträger befestigt: Eine durchgehende Klebelinie auf der Vorderseite des Blattes und eine gepunktete Klebelinie auf der Rückseite des Blattes (siehe Abbildung).



LAGERBESTÄNDIGKEIT

In der versiegelten Originalverpackung können unbedruckte **STAFIX® STATIC** Offset-Bögen gemäß unserer Lagerungsrichtlinien bis zu **12 Monate** aufbewahrt werden.

PRODUKTDATEN				
	WEISS		TRANSPARENT	
	FOLIE	TRÄGER	FOLIE	TRÄGER
Gewicht (g/m²)	36.3	180	45.5	180
Stärke (mm)	0.05	0.260	0.05	0.260
Gesamtgewicht (g/m²)	216.3		225.5	
Gesamtstärke (mm)	0.310		0.310	
Stafix® Produktcode	ST-50PP2W180A		ST-50PP1C180A	

FORMATE, VERPACKUNG UND TOLERANZ

FORMAT	ANZAHL BÖGEN / RIES	ANZAHL BÖGEN / PALETTE
320 x 450mm	200	4000
480 x 650mm	200	2000 (geriest) 2500 (ungeriest)
707 x 1000mm	200	2000
Sonderformate		2000

Probesets für Drucktests sind ebenfalls erhältlich.

Die Formattoleranz beträgt 0,5 % in Länge und Breite. Die Ebenheitstoleranz der Bögen beträgt 8 mm.

SONDERANFERTIGUNGEN

Bei größeren Mengen kann durch Sonderanfertigung von Folienbögen noch kosteneffizienter gearbeitet werden, da so Zuschnittabfall minimiert wird. Bitte kontaktieren Sie uns bezüglich der Mindestmengen und Lieferzeiten.

2. DESIGN UND DRUCKVORSTUFE

Vermeiden Sie einen Gesamtfarbauftrag (Total Ink Coverage, TIC) von mehr als 240 %. Nutzen Sie bei Bedarf Unterfarbenreduktion (Under Colour Removal, UCR) sowie Graubalance (Grey Component Replacement, GCR).

Um eine Wellenbildung oder Kräuselung der Folie zu vermeiden, sollte der Farbauftrag nicht zu schwer sein, insbesondere am Rand der Druckvorlage. Lassen Sie an den Rändern der Druckvorlage nach Möglichkeit einen unbedruckten Rand stehen. Vermeiden Sie das Überlagern von zwei oder mehr Volltonfarben, denn zu starke Farbschichten können zum Aufquellen der Folie führen.

Für Bilder wird eine Rasterweite von 60 - 70 l/cm empfohlen. Vergewissern Sie sich, dass schwarzer Text aus 100 % Schwarz besteht, um eine bessere Passergenauigkeit zu erzielen.

FORMAT	MAXIMALER DRUCKBEREICH
320 x 450 mm	300 x 440 mm
480 x 650 mm	440 x 640 mm
707 x 1000 mm	640 x 990 mm

POSITIONIERUNG AUF DER DRUCKPLATTE

Es wird empfohlen, das Motiv am Anfang des Bogens zu positionieren und am Ende des Bogens einen unbedruckten Bereich freizulassen, um ein bessere Druckausrichtung zu gewährleisten. Der Farbbalken sollte 2 cm Abstand zum Ende des Bogens haben.

TRANSPARENTES MATERIAL

Wenn Sie ein Motiv auf das transparente Material drucken, um es als Schaufensterwerbung zu benutzen, drucken Sie das Bild spiegelverkehrt und tragen Sie eine zusätzliche weiße Deckschicht auf, um die Transparenz zu verringern. Rastern Sie das Deckweiß auf 95 %. Zusätzlich zum Deckweiß können Sie einen maximalen TIC-Wert von 240 % verwenden.

Sticker und Poster werden immer mit der unbedruckten Seite angebracht. Das Material haftet nur auf der unbedruckten Seite. Bitte beachten Sie, dass nicht alle Druckmaschinen über eine Weißoption verfügen. Lassen Sie sich deshalb vorab von Ihrer Druckerei beraten.

3. LAGERUNG

Lagern Sie **STAFIX®STATIC Offset** in der Originalverpackung bei 25 % bis 50 % relativer Luftfeuchtigkeit und einer Temperatur von 20 °C bis 27 °C. Lassen Sie die Originalverpackung so lange verschlossen, bis sich **STAFIX®STATIC Offset** auf die richtige Raumtemperatur erwärmt hat. Für den Drucksaal liegt die empfohlene relative Luftfeuchtigkeit zwischen 50 % und 60 % bei einer Temperatur von 20 °C bis 27 °C.

	LAGERUNGSBEDINGUNGEN	DRUCKBEDINGUNGEN
Luftfeuchtigkeit	25% bis 50%	50% bis 60%
Temperatur	20°C bis 27°C	

Die Akklimatisierungszeit hängt vom Palettengewicht und dem Temperaturunterschied zwischen Lager und Drucksaal ab. Siehe Tabelle unten für weitere Details:

VERPACKUNG		GEWICHT	TEMPERATURUNTERSCHIED (°C)								
FORMAT		KG (CA.)	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	STUNDEN
320 x 450 mm	Volle Palette (2000 Bögen)	80 kg	4	12	18	24	30	34	38	40	
480 x 650 mm	Volle Palette (2000 Bögen)	160 kg	8	24	36	48	60	68	76	80	
707 x 1000 mm	Volle Palette (2000 Bögen)	380 kg	14	33	47	61	75	84	94	98	

Sobald die **STAFIX®STATIC Offset**-Bögen die gleiche Temperatur wie der Drucksaal erreicht haben, können Sie die Palette öffnen. Lassen Sie das Material vor dem Druck nochmals unverpackt ohne Umhüllung/Plastikbeutel für weitere 2 Stunden akklimatisieren, um eine bessere Verdruckbarkeit und eine effiziente Zuführung zu gewährleisten.

Verschließen Sie das verbleibende unbenutzte Material wieder in der Originalverpackung. Plötzliche Schwankungen der Temperatur und/oder der Luftfeuchtigkeit können dazu führen, dass sich die Größe des Kartonträgers ändert und so Falten in der Folie entstehen.

4. DRUCK Bogenoffset

Testen Sie das Material vor einem Druckauftrag immer mit den richtigen Farben und unter Originalbedingungen, insbesondere wenn Sie das erste Mal auf STAFIX®STATIC drucken.

BÖGEN ANLEGEN

Fächern Sie die Bögen vor dem Anlegen gut auf. Dieser Schritt ist sehr wichtig für die Laufeigenschaft des Materials. Drucken Sie in kleinen Stapeln von 200 bis 250 Bögen. Stellen Sie den Anleger auf dickes Material ein. Die **STAFIX®STATIC Offset**-Folie ist mittels zweier Klebelinien an den Längsseiten des Bogens auf dem Kartonträger fixiert. **SCHNEIDEN SIE DIE KLEBELINIEN VOR DEM DRUCKEN NICHT AB!** Die Bogenformate 480x650 mm und 707x1000 mm haben einen Überstand des Kartonträgers am Ende des Bogens, der für eine bessere Bogenzuführung sorgt.

Für die Zuführung von **STAFIX®STATIC Offset** ist eine starke Luftzufuhr erforderlich. Positionieren Sie das Zubringerluftgebläse so, dass es die ersten 10-15 Bögen voneinander trennt, um ein Blockieren zu vermeiden. Verwenden Sie, wenn möglich, zusätzliche Seitengebläse und positionieren diese zum Maschineneingang hin an der Vorderseite des Bogenstapels. Lassen Sie die Maschine mit einer maximalen Geschwindigkeit von 5000-7000 Bögen/Stunde drucken.

Drucken Sie mit geringem Wasserverbrauch. **STAFIX®STATIC Offset** absorbiert kein Wasser und benötigt nur sehr wenig davon (etwa halb so viel wie bei Papier). Verwenden Sie nach Möglichkeit Metallplatten, die nur wenig Wasser annehmen. Die Druckplatte benötigt gerade so viel Wasser, dass die Oberfläche feucht gehalten wird. Bei oxidativen Farben sollte der Alkoholgehalt zwischen 10 % und 15 % liegen. (Beachten Sie dabei die Richtlinien des Farbherstellers.) Der Säuregehalt im Feuchtmittel sollte nicht zu hoch sein (PH-Wert ca. 5.5). Stellen Sie den Druck der Zylinder so niedrig wie möglich ein, um ein unnötiges Dehnen der Folie zu vermeiden.

FARBVERBRAUCH & FARBVORGABEN

Vermeiden Sie das Auftragen zu schwerer Farbschichten. Halten Sie die Farbdichte niedriger als bei beschichtetem Papier. Verwenden Sie AUSSCHLIESSLICH Farben aus unserer Liste, die für den Druck auf dünnen Polypropylen-Bedruckstoffen geeignet sind. Folienfarben beinhalten Mineralöle, die zum Aufquellen der Folie führen können. Vermeiden Sie die Verwendung anderer Druckfarben, Trocknungspasten oder Zusatzstoffe.

EMPFOHLENE FARBEN	
KONVENTIONELLER OFFSET (OXIDATIVE FARBE)	**UV-OFFSET (UV-HÄRTENDE FARBE)**
Flint Group Novaplast® BIO	Hostmann-Steinberg (NewV® poly series)
Sun Chemical SunTec® Foils	Sun Chemical (Suncure® Starluxe)

TROCKNUNG

Konventioneller Offset

Verwenden Sie keine Infrarot-Trockner. Durch die Intensität der Infrarot-Lampen kann sich die Folie ausdehnen. Zudem könnte die Trockenzeit erheblich verlängert werden. Verwenden Sie grobkörniges Pulver (40 – 50 µm), um die Trocknung zu beschleunigen, da durch die größere Körnung mehr Luft zwischen den Bögen zirkulieren kann.

Trocknen Sie die Folien in Stapeln von 200-250 Bögen. Bei zu großen Stapeln oder zu kleiner Körnung kann es zum Abliegen kommen. Zu große Stapel können auch die Luftzirkulation behindern und die Trocknungszeit so erheblich verlängern. Planen Sie generell eine Trocknungszeit von 24 bis 48 Stunden ein. Stellen Sie sicher, dass der Trockenraum gut belüftet ist; dies beschleunigt den Trocknungsprozess.

UV-Offset

Stellen Sie die Leistung der UV-Trockner so niedrig wie möglich ein – gerade so, dass die Farben noch trocknen aber die Folie nicht verknittert. Es wird empfohlen, die Leistung der UV-Trockner in Richtung der Maschinenlaufrichtung zu steigern – wenig Leistung der ersten Trockner und mehr Leistung der letzten Trocknereinheit. Wenn Sie mit einer Hybrid-Druckmaschine arbeiten, schalten Sie die Infrarot-Trockner aus.

Statische Ableiter

Verwenden Sie keinerlei antistatische Mittel wie Antistatik-Spray, Tinsel oder die Antistatik-Einheit der Druckmaschine. Diese reduzieren die statische Aufladung des Materials.

Coatings

Verwenden Sie keine Lacke oder wässrige Beschichtungen! Beschichtungen beseitigen die statische Ladung und wölben das Material.

5. WEITERVERARBEITUNG

STAFIX®STATIC kann gestanzt und per Kiss-Cut zugeschnitten werden. Vermeiden Sie lange, dünne Formen, da sich diese schneller von der beklebten Oberfläche wegwölben und die Folie somit schlechter haftet. Runden Sie spitze Innenecken ab, da die Folie ansonsten leichter einreißen kann. Perforieren, Binden und maschinelles Einlegen als Direktwerbung ist möglich. Verwenden Sie beim Schneiden stets scharfe Schneidegeräte ohne Kanten und Kerben. Schneiden Sie die Klebelinien beim maschinellen Einlegen nicht vorher ab, um eine automatische Zuführung zu garantieren.

VERPACKUNG UND VERSAND

Schützen Sie die Produkte gut vor Feuchtigkeit und Staub, wenn Sie die fertigen Waren an Ihre Kunden versenden. Vermeiden Sie dabei Verpackungsmaterialien, die flüchtige organische Verbindungen (VOC) und Lösungsmittel enthalten, da diese die statische Aufladung verringern. Verwenden Sie keine Vakuumverpackungen, denn auch frische Druckfarben enthalten VOC. Versenden Sie die Bögen immer flach liegend.

Alle Angaben zu unseren Produkten basieren auf aktuellen Qualitätsstandards. Stafix Ltd. behält sich das Recht vor, die Spezifikationen des Inhalts im Rahmen unserer kontinuierlichen Produktentwicklung zu ändern. Der Käufer sollte sich vor dem Kauf über die Produktkompatibilität informieren. Der Käufer übernimmt die Risiken für jegliche Verwendung, Bedienung und Anwendung des Materials. Stafix Ltd. haftet für Schäden nur in Höhe des Kaufbetrags unter Ausschluss von indirekten Schäden.

Stafix Ltd. akzeptiert keine Ansprüche oder Garantien für Material, das nicht gemäß dieser Anleitung behandelt wurde. Die englische Version ist einzig und allein gültig und rechtsverbindlich.

6. OBERFLÄCHENKOMPATIBILITÄT

✓ = geeignet ✗ = nicht geeignet — = geeignet mit (vorherige Tests erforderlich)

OBERFLÄCHEN	KOMPATIBILITÄT
Glatte Oberflächen	✓
Raue Oberflächen	✓
Keramikfliesen	✓
Glas/Spiegel/Fenster	✓
Aluminium	✓
Stahl	✓
Kunststoff	✓
Holz	✓
Lackiertes Holz	✓
MDF-Platte	✓
Gestrichene Wände	✓
Steinmauern	✓
Beschichtetes Papier	✓
Unbeschichtetes Papier	✓
PVC-Platten mit hoher und niedriger Dichte	—
Textilien, Gewebe (Kleidung, Sofas usw.)	✗

ANWENDUNG /EINSATZORTE	KOMPATIBILITÄT
Haushaltsgeräte	✓
Fensterfolie	✓
Möbel (Tische, Schränke usw.)	✓
Sanitärkeramik	✓
Kühlschrank/Gefrierschrank	✓
TV- / Computer-Bildschirme	✓
Magazin-Beilage	✓
Innenbereich	✓
Außenbereich	✗
Bodenbeläge (PVC, Laminat, Fliesen)	✗

7. ANWENDUNG UND MONTAGE

Wenn die **STAFIX®STATIC**-Folie von der Unterlage abgelöst wird, verbleibt der Klebstoff vollständig auf dem Kartonträger. **STAFIX®STATIC** haftet durchschnittlich 3 Monate auf fast allen ebenen Oberflächen. Je seltener das Material repositioniert wird, desto länger kann es haften. **STAFIX®STATIC** haftet nur von der unbedruckten Seite und ist blasenfrei. **STAFIX®STATIC** wird für den temporären Einsatz in Innenräumen empfohlen. Glätten Sie das Material auf der beklebten Oberfläche, indem Sie mögliche Luftblasen für eine bessere Haftung herausstreichen. Platzieren Sie die Folie nicht auf frisch gestrichenen Wänden, da diese flüchtige organische Verbindungen (VOC) abgeben und somit die statische Aufladung der Folie verringern.

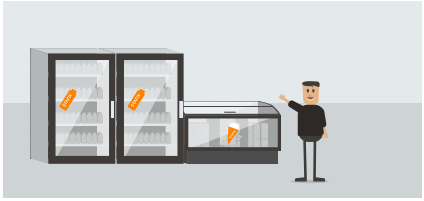
Bei großen Plakaten oder Bannern, die länger als 1 m sind, wird empfohlen, die Anbringung mit Hilfe einer weiteren Person vorzunehmen, um zu vermeiden, dass die Folie Falten wirft oder Staub und Schmutz vom Boden aufnimmt. Bringen Sie die Folie immer mit der unbedruckten Seite an!

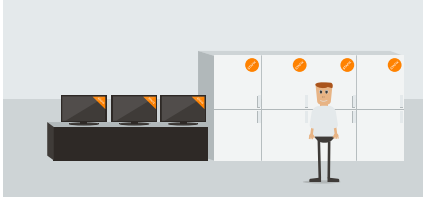
Aufgrund der großen Vielfalt an Bedruckstoffen und der stetig wachsenden Anzahl an Anwendungsgebieten sollte die Eignung der bedruckbaren Medien für jede Nutzung vorher geprüft werden.

ANWENDUNG

STAFIX®STATIC haftet auf den verschiedensten sauberen und glatten Oberflächen, wie z. B.:

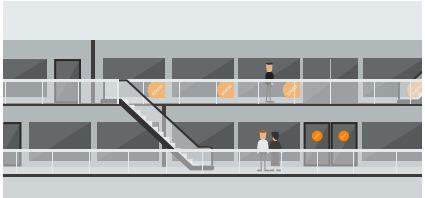
- Glas
- rostfreiem Stahl
- Fliesen
- Kunststoff
- Aluminium
- lackiertem Holz





Dank der Vielseitigkeit des Materials kann es in verschiedenen Bereichen eingesetzt werden, z. B.;

- Werbung im Einzelhandel
  (z. B. auf Kühltruhen und -schränken)
- Laden- und Schaufensterdekoration
- Veranstaltungen und Ausstellungen



MONTAGE VON STAFIX®STATIC *Weiß & transparent*

1. Vergewissern Sie sich, dass der Untergrund sauber ist. Falls erforderlich, reinigen Sie die Oberfläche, aber verwenden Sie keine Reinigungsmittel oder Chemikalien. Bringen Sie die Folie immer mit der unbedruckten Seite an.

2. Ziehen Sie die **STAFIX®STATIC**-Folie vom Trägermaterial ab und kleben Sie sie mit der unbedruckten Seite auf den Untergrund. Bei großen Postern oder Bannern empfiehlt es sich, die Anbringung mit Hilfe einer weiteren Person durchzuführen, um zu vermeiden, dass die Folie Falten wirft oder Staub und Schmutz vom Boden aufnimmt.

3. Entfernen Sie die Luft zwischen der Folie und der zu beklebenden Oberfläche, um eine starke Haftung zu gewährleisten. Dazu können Sie den Kartonträger verwenden.

SPIEGELBILDLICH BEDRUCKTE AUFKLEBER

Wenn Sie das Bild durch ein Glasfenster von innen nach außen zeigen wollen (Schaufenster), wird dringend empfohlen, die transparente Folie zu verwenden. Die Folie sollte "spiegelverkehrt" bedruckt und die unbedruckte Seite auf der Scheibe angebracht werden. Die Folie haftet auf der Innenseite des Fensters und ist von außen sichtbar.

Bitte wenden Sie sich an Stafix, wenn Sie Fragen zur Gestaltung, Lagerung, zum Druck oder zur allgemeinen Verwendung unserer Produkte haben. Wir unterstützen Sie gern dabei, die gewünschten Ergebnisse mit Ihrem Druckvorhaben zu erzielen.