



Large Format

Großformatig Eco-Solvent, UV-Inkjet und Latex

Produktleitfaden



GRIP Large Format

Eco-Solvent, UV-Inkjet and Latex

In diesem Produktleitfaden wird erklärt, wie Sie **STAFIX®GRIP Large Format**-Produkte richtig anwenden. Die Anleitung unterstützt Sie dabei, die gewünschten Ergebnisse zu erzielen und mögliche Probleme zu vermeiden.

Der Produktleitfaden besteht aus folgenden Abschnitten:

1. Produkteigenschaften	3
2. Lagerung	5
3. Druckvorstufe, Druck & Weiterverarbeitung	6
4. Oberflächenkompatibilität	8
5. Anwendung und Montage	9

1. PRODUKTEIGENSCHAFTEN

STAFIX®GRIP Large Format ist ein klebstofffreies Stickermaterial, das an verschiedenen sauberen und sehr glatten Oberflächen mittels einer Silikonschicht haftet. Das Material ist rückstandsfrei entfernbar und bis zu 12 Monate lang wiederverwendbar. Das Produkt haftet nur auf der unbedruckten Seite.



DRUCKKOMPATIBILITÄT

	WEISS	TRANSPARENT
Kompatible Farben	Eco-solvent, UV, UV-LED und Latex	Eco-solvent, UV, UV-LED und Latex

PRODUKTDATEN

	WEISS		TRANSPARENT	
	FOLIE	TRÄGER	FOLIE	TRÄGER
Gewicht (g/m ²)	140	45	180	70
Stärke (µm)	190	50	140	50
Gesamtgewicht (g/m ²)	185		250	
Gesamtstärke (µm)	240		190	
Material	PP		PET	
Finish	Matte		Glänzend / Transparent	
Verarbeitungstemperatur	-30 °C bis 110 °C		-30 °C bis 130 °C	
180° Abziehfestigkeit (g/25mm)	2-10		2-10	
Recyclefähigkeit	Kunststoff Stufe 5		Kunststoff Stufe 1	
Lagerbeständigkeit	24 Monate		24 Monate	
Stafix® Produktcode	GR-190PPW50.1		GR-140PETC50.2	

ROLLENSPEZIFIKATION

	WEISS		TRANSPARENT	
Rollenlänge (m)	30	100	30	100
Rollenbreite (mm)	1 370		1 370	
Rollendurchmesser, OD (mm)	128	196	120	177
Hülsendurchmesser (mm)	76,2 (3")		76,2 (3")	
Rollengewicht (kg)	10	28	13	36

FORMATE UND TOLERANZ

STAFIX®GRIP Large Format ist in folgenden Formaten erhältlich:

- 1370 mm x 30 m
- 1370 mm x 100 m
- •Proberolle: 610 mm x 5 m



Die Formattoleranz beträgt 0,5 % in Länge und Breite.

2. LAGERUNG

Lagern Sie **STAFIX®GRIP Large Format** in der Originalverpackung bei 25 % bis 50 % relativer Luftfeuchtigkeit und einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C. Lassen Sie die Originalverpackung so lange verschlossen, bis sich **STAFIX®GRIP Large Format** auf die Raumtemperatur des Drucksaales erwärmt hat. Für den Drucksaal liegt die empfohlene relative Luftfeuchtigkeit zwischen 50% und 60% bei einer Temperatur von 18°C bis 30°C. Verschließen Sie das verbleibende unbenutzte Material wieder in der Originalverpackung.

	LAGERUNGSBEDINGUNGEN	DRUCKBEDINGUNGEN
Luftfeuchtigkeit	25% bis 50%	50% bis 60%
Temperatur	15°C bis 25°C	18°C bis 30°C

Die richtige Akklimatisierung ermöglicht eine bessere Handhabung des Materials und einen verbesserten Durchlauf durch die Maschine. Die Akklimatisierungszeit hängt vom Palettengewicht und dem Temperaturunterschied zwischen Lager und Drucksaal ab. Siehe Tabelle unten für weitere Details:

VERPACKUNG	GEWICHT	TEMPERATURUNTERSCHIED (°C)			STUNDEN
		5-20°C	25-35°C	40°	
FORMAT	KG (CA.)				
1370 mm x 30 m (weiß)	10 kg	2	3	4	
1370 mm x 30 m (transparent)	13 kg	2	3	4	
1370 mm x 100 m weiß	28 kg	3	4	5	
1370 mm x 100 m transparent	35 kg	4	5	6	

3. DRUCKVORSTUFE, DRUCK & WEITERVERARBEITUNG

DRUCKVORSTUFE

Vergewissern Sie sich, dass schwarzer Text aus 100 % Schwarz besteht, um eine bessere Passergenauigkeit zu erzielen. Vermeiden Sie einen zu starken Farbauftrag für eine schnellere Trocknung.

TRANSPARENTES MATERIAL

Wenn Sie ein Motiv auf das transparente Material drucken, um es als Schaufensterwerbung zu benutzen, drucken Sie das Bild spiegelverkehrt und tragen Sie eine zusätzliche weiße Deckschicht (entweder gedruckt oder laminiert) auf, um die Transparenz zu verringern. **Sticker und Poster werden immer mit der unbedruckten Seite auf dem Glas angebracht. Das Material haftet nur auf der unbedruckten Seite.**

BEIM DRUCK

Testen Sie das Material vor einem Druckauftrag immer mit den richtigen Farben und unter Originalbedingungen. Nutzen Sie stets flexible Farben.

Wenn Sie mit UV-Druckern arbeiten, stellen Sie die Leistung der UV-Trockner so niedrig wie möglich ein – gerade so, dass die Farben noch trocknen, aber die Folie nicht wellt.

Falls Sie Probleme bei der Registrierung der transparenten Folie haben sollten, wird empfohlen, Abkleband an den Rändern des Materials anzubringen. Dies erlaubt den Sensoren das transparente Material zu erkennen.

DRUCKPROFILE

Verwenden Sie ein Druckprofil, das für nicht-absorbierende, synthetische Bedruckstoffe wie selbstklebende Substrate geeignet ist.

Stafix Ltd hat Druckprofile für einige der gängigsten Großformatdruckmaschinen für das Material **STAFIX®GRIP Large Format white** entwickelt, z. B.:

Latex

HP Latex Drucker (Serien 300 und 500). Druckprofile sind in HPs Media Solutions Locator unter dem Herstellernamen Stafix zu finden.

Eco-Solvent

Mimaki UCJV300-160 JV100 und UJV100

Roland TrueVis VG2-640 VG-640 SG2- 640 SG-540 Roland SOLJET XR- 640

UV-Gel

Canon Colorado 1650

Das Profil für Ihr spezifisches Model können Sie auf folgender Website herunterladen: <https://colorbase.com/profile-search/> unter „Material manufacturer“: Stafix Ltd.



BESCHICHTUNGEN

Lacke oder andere Beschichtungen können verwendet werden. Testen Sie die Lacke und Beschichtungen vor dem Druck.

WEITERVERARBEITUNG

Das Material kann mit dem Schneidesystem der Druckmaschine oder mit einem Tischcutter zugeschnitten werden. Das weiße (PP) Material ist weicher als das transparente (PET) Material und benötigt möglicherweise einen anderen Druck beim Schneiden.

STAFIX®GRIP Large Format kann gestanzt und per Kiss-Cut zugeschnitten werden. Runden Sie spitze Innenecken immer ab, da die Folie ansonsten beim Stanzen oder Anstanzen leichter einreißen kann. Perforieren, Binden und maschinelles Einlegen als Direktwerbung ist ebenfalls möglich. Verwenden Sie beim Zuschneiden stets scharfe Schneidegeräte ohne Kanten und Kerben.

Alle Angaben zu unseren Produkten basieren auf aktuellen Qualitätsstandards. Stafix Ltd. behält sich das Recht vor, die Spezifikationen des Inhalts im Rahmen unserer kontinuierlichen Produktentwicklung zu ändern. Der Käufer sollte sich vor dem Kauf über die Produktkompatibilität informieren. Der Käufer übernimmt die Risiken für jegliche Verwendung, Bedienung und Anwendung des Materials. Stafix Ltd. haftet für Schäden nur in Höhe des Kaufbetrags unter Ausschluss von indirekten Schäden.

Stafix Ltd. akzeptiert keine Ansprüche oder Garantien für Material, das nicht gemäß dieser Anleitung behandelt wurde. Die englische Version ist einzig und allein gültig und rechtsverbindlich.

4. OBERFLÄCHENKOMPATIBILITÄT

✓ = geeignet
Einschränkungen

✗ = nicht geeignet

— = geeignet mit
(vorherige Tests erforderlich)

OBERFLÄCHEN	KOMPATIBILITÄT
Glatte Oberflächen	✓
Raue Oberflächen	✗
Keramikfliesen	✓
Glas/Spiegel/Fenster	✓
Aluminium	✓
Stahl	✓
Kunststoff	✓
Holz	✗
Lackiertes Holz	✓
MDF-Platte	✓
Gestrichene Wände	✗
Steinmauern	✗
Beschichtetes Papier	✓
Unbeschichtetes Papier	✗
PVC-Platten mit hoher und niedriger Dichte	—
Textilien, Gewebe (Kleidung, Sofas usw.)	✗

ANWENDUNG / EINSATZORTE	KOMPATIBILITÄT
Haushaltsgeräte	✓
Fensterfolie	✓
Möbel (Tische, Schränke usw.)	✓
Sanitärkeramik	✓
Kühlschrank/Gefrierschrank	✓
TV- / Computer-Bildschirme	✗
Magazin-Beilage	✓
Innenbereich	✓
Außenbereich	—
Bodenbeläge (PVC, Laminat, Fliesen)	—

5. ANWENDUNG UND MONTAGE

STAFIX®GRIP ist für den temporären Einsatz in Innenräumen geeignet. Das Material haftet durchschnittlich 12 Monate auf sehr glatten Oberflächen. **STAFIX®GRIP** haftet nicht auf porösen Oberflächen, wie gestrichenen Wänden, PVC-Hartschaumplatten oder unbehandeltem Holz. Testen Sie die Haftung auf der vorhergesehenen Oberfläche, bevor Sie in den Druck gehen.

Vergewissern Sie sich vor der Montage, dass die Oberfläche, auf der Sie das Material anbringen wollen, sauber ist. Wenn nötig, säubern Sie die Oberfläche, verwenden Sie dabei aber keine Reinigungsmittel oder Chemikalien. Nassmontage wird empfohlen, um mögliche Luftblasen leichter zu beseitigen, insbesondere bei größeren Formaten. Bringen Sie die Folie immer mit der unbedruckten Seite an.

Aufgrund der großen Vielfalt an Bedruckstoffen und der stetig wachsenden Anzahl an Anwendungsgebieten sollte die Eignung der bedruckbaren Medien für jede Nutzung vorher geprüft werden.

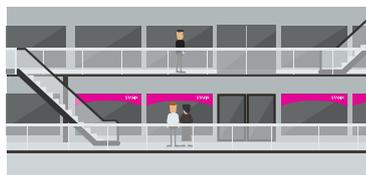
ANWENDUNG

STAFIX®GRIP haftet auf den verschiedensten sauberen und glatten Oberflächen, wie z. B.:

- Glas
- Kunststoff
- rostfreiem Stahl
- Aluminium
- Fliesen
- lackiertem Holz

Dank der Vielseitigkeit des Materials kann es in verschiedenen Bereichen eingesetzt werden, z. B.;

- Werbung im Einzelhandel (z. B. auf Kühltruhen und -schränken)
- Laden- und Schaufensterdekoration
- Veranstaltungen und Ausstellungen



MONTAGE VON STAFIX®GRIP Weiß & transparent

1. Vergewissern Sie sich, dass der Untergrund sauber ist. Falls erforderlich, reinigen Sie die Oberfläche, aber verwenden Sie keine Reinigungsmittel oder Chemikalien. Die Nassmontage* wird empfohlen, um mögliche Luftblasen leichter zu beseitigen. Bringen Sie die Folie immer mit der unbedruckten Seite an.



2. Lösen Sie das Trägermaterial vorsichtig von der Folie (siehe weitere Seite für Details) und bringen Sie die obere Ecke auf der zu beklebenden Oberfläche an. Nachdem das Material ausgerichtet ist, entfernen Sie das Trägermaterial von oben nach unten.



3. Verwenden Sie einen weichen Filzroller, um Luftblasen auszustreichen. Verwenden Sie keine spitzen Werkzeuge oder scharfe Gegenstände, um die Luftblasen zu entfernen.



Druckereien wird empfohlen, diese Anleitung den fertigen Druckereignissen beizulegen.

SPIEGELBILDLICH BEDRUCKTE AUFKLEBER (Hinterglasaufkleber)

Wenn Sie das Motiv durch ein Glasfenster von innen nach außen zeigen wollen (Schaufenster), wird empfohlen, die transparente Folie zu verwenden. Die Folie sollte "spiegelverkehrt" bedruckt und die unbedruckte Seite auf der Scheibe angebracht werden. Die Folie haftet auf der Innenseite des Fensters und ist von außen sichtbar.



NASSMONTAGE

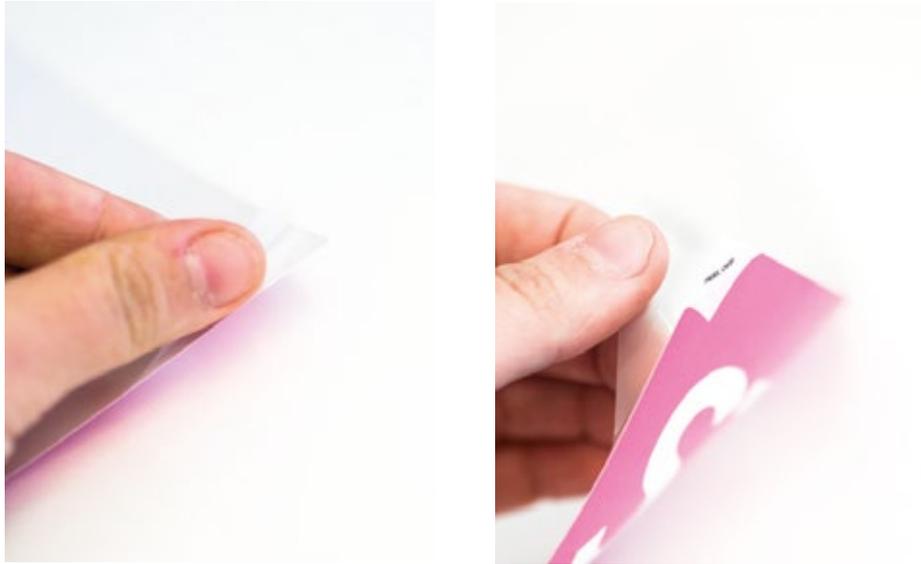
Bei der Nassmontage lässt sich das Motiv leichter verschieben und austauschen, ohne dass es bei der Montage beschädigt wird.

Stellen Sie sicher, dass die zu beklebende Oberfläche sauber ist. Befeuchten Sie die saubere Oberfläche mit einer Sprühflasche, legen Sie das gewünschte Motiv auf die Oberfläche und verwenden Sie einen weichen Filzraker, um Luftblasen zu entfernen und das überschüssige Wasser von der Mitte der Folie zu den Seiten hin zu entfernen. Wischen Sie das überschüssige Wasser mit einem Papierhandtuch ab.



ENTFERNEN DES TRÄGERMATERIALS

Das Trägermaterial kann von der Rückseite (der unbedruckten Seite) mit der Daumenspitze statt mit den Fingernägeln entfernt werden.



Sie können den Träger auch mit einem kleinen Stück Klebeband entfernen. Kleben Sie den Film auf die Ecke des Folienträgers und ziehen Sie am Klebeband, so dass sich das Trägermaterial ablöst.



Bitte wenden Sie sich an Stafix, wenn Sie Fragen zur Gestaltung, Lagerung, zum Druck oder zur allgemeinen Verwendung unserer Produkte haben. Wir unterstützen Sie gern dabei, die gewünschten Ergebnisse mit Ihrem Druckvorhaben zu erzielen.