STAFIX® GRIP

Large Format

Grands Formats Eco-Solvent, UV Inkjet et Latex

Manuel d'utilisation

STAFIX® GRIP

GRIP Large Format

Eco-Solvent, UV-Inkjet et Latex

Dans ce manuel, vous trouverez toutes les consignes vous permettant d'imprimer et utiliser **STAFIX®GRIP Large Formats** dans des conditions optimales.

Table des matières:

1. Fiche Technique	3
2. Design et prépresse	5
3. Stockage	6
4. Impression	7
5. Post-presse et façonnage	8
6. Tableau de compatibilité	9
7. Installation et pose	10

1. FICHE TECHNIQUE

STAFIX®GRIP est un sticker sans colle qui adhère à de très nombreuses surfaces lisses et propres, grâce à sa couche de silicone. Le sticker ne laisse pas de résidus et est réutilisable jusqu'à 12 mois. La matière adhère uniquement depuis sa face non imprimée.

COMPATIBILITÉ D'IMPRESSION		
	BLANC	TRANSPARENT
Encres compatibles	Eco-solvent, UV, UV-LED et Latex	Eco-solvent, UV, UV-LED et Latex

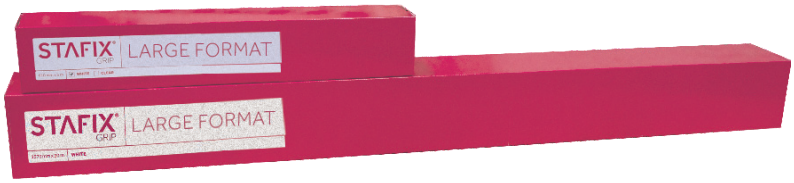
FICHE TECHNIQUE				
	BLANC		TRANSPARENT	
	FILM	DORSALE	FILM	DORSALE
Poids (g/m2)	140	45	180	70
Épaisseur (µm)	190	50	140	50
Poids Total(g/m2)	185		250	
Épaisseur Totale(µm)	240		190	
Matière	PP		PET	
Rendu	Matte		Ultra transparent	
Température d'adhésion	-30 °C à 110 °C		-30 °C à 130 °C	
180° Résistance au pelage (g/25mm)	2-10		2-10	
Recyclabilité	Grade 5 plastique		Grade 1 plastique	
Péremption	24 mois		24 mois	
Stafix® Code produit	GR-180PPW50.1		GR-140PETC50.2	

MESURES DES ROULEAUX				
	BLANC		TRANSPARENT	
Longueur de rouleau (m)	30	100	30	100
Largeur de rouleaux (mm)	1 370		1 370	
Diamètre de rouleaux, OD (mm)	128	196	120	177
Noyau (mm)	76,2 (3")		76,2 (3")	
Poids de rouleaux (kg)	10	28	13	36

FORMATS ET MARGES

STAFIX®GRIP Large Format est disponible aux formats suivants :

- 1370 mm x 30 m
- 1370 mm x 100 m
- Bobinots de test : 610 mm x 5 m



La marge d'erreur acceptable des formats est de 0,5% en longueur et en largeur.

2. STOCKAGE

Stockez **STAFIX®GRIP Large Format** dans l'emballage d'origine fermé entre 25% et 50% d'humidité et à une température comprise entre 20°C et 27°C. La matière doit rester emballée jusqu'à ce qu'elle ait atteint la température de la salle d'impression. L'humidité de la salle d'impression doit être comprise entre 50% et 60%, et la température entre 18°C et 30°C.

	CONDITIONS DE STOCKAGE	CONDITIONS D'IMPRESSION
Humidité	25% à 50%	50% à 60%
Température	15°C à 25°C	18°C à 30°C

Une bonne acclimatation permettra un meilleur passage en presse. Le temps d'acclimatation est proportionnel au poids de la boite / palette, et à la différence de température avec la salle d'impression. Reportez-vous au tableau ci-dessous pour plus d'informations :

PACKAGING	POIDS	DIFF. DE TEMPÉRATURE(°C)			
FORMAT	KG (APPROX)	5-20°C	25-35°C	40°	
1370 mm x 30 m (blanc)	10 kg	2	3	4	HEURES
1370 mm x 30 m (transparent)	13 kg	2	3	4	
1370 mm x 100 m (blanc)	28 kg	3	4	5	
1370 mm x 100 m (transparent)	35 kg	4	5	6	

3.DESIGN, PRÉ-PRESSE, IMPRESSION

PRÉPRESSE

Assurez-vous que les textes noirs soient uniquement 100% noirs pour un meilleur enregistrement. Évitez de surcharger l'impression en encre.

MATIÈRE TRANSPARENTE

Lorsque vous décidez d'imprimer une vitrophanie, imprimez l'image en miroir et ajoutez une couche de blanc pour réduire la transparence.

Le sticker s'installe toujours depuis sa face non imprimée.

EN PRESSE

Toujours faire un test avec les bonnes encres et dans les conditions susmentionnées avant de lancer une impression à grande échelle. Toujours utiliser des encres flexibles.

Lorsque vous imprimez avec des traceurs UV, ajustez les lampes UV à un niveau bas d'énergie, juste suffisant pour sécher l'encre sans déformer le film.

Si vous avez des difficultés pour passer la matière transparente et que votre traceur ne la reconnait pas, apposez un carré de ruban adhésif de masquage pour faciliter l'enregistrement sur les coins de la matière.

PROFILS D'IMPRESSION

Utilisez un profil d'impression adapté aux substrats synthétiques non-absorbants pour adhésifs.

Stafix Ltd. a développé pour le **STAFIX®GRIP Large Format blanc**. des profils d'impression pour des traceurs largement répandus.

Latex

La matière dispose d'un profil pour les traceurs HP Latex (séries 300 et 500). Le profil est inclus dans la base de données HP Medias Solution Locator sous le nom de fabricant Stafix

https://www.printos.com/ml/#/medialocator

Eco-Solvent

Mimaki UCJV300-160 - RIP-Software RasterLink: Téléchargeable depuis Mimaki Media Library sous le nom de fabricant Stafix

www.mimaki.color-base.com

Roland TrueVis VG2-640 , VG-640, SG2- 640, SG-540, Roland SOLJET XR-640, RIP-Software VersaWorks: Téléchargeable dans Roland Profile Center sous le nom de fabriquant Stafix

rolandprofilecenter.eu

UV-Gel

Canon Colorado 1650, RIP-Software Onyx Téléchargeable depuis le lien suivant :
secure.colorconcepts.nl/dl/?share=9da74edd20322e715d15db25e47d-3412dcad2044

Download Profiles on COLORBASE

REVÊTEMENTS

Des vernis ou revêtements peuvent être appliqués. Nous vous recommandons de procéder à un test avant de lancer une impression à grande échelle.

FAÇONNAGE

La matière peut être façonnée sur les systèmes de découpe intégrés aux traceurs ainsi que sur des ploteurs ou tables à plat. La matière blanche (PP) est plus souple que la matière transparente (PET), la pression peut donc être différente pour la découpe.

STAFIX®GRIP Offset peut être façonné en découpe mi-chair et pleine chair. Arrondissez les angles internes pour éviter un déchirement du film. Les perforations, la reliure et l'insertion en magazine sont possibles. Pensez à utiliser des outils de découpe tranchants, bien aiguisés et sans accrocs.

ENVOIS ET EMBALLAGES

Protégez les produits de la poussière et envoyez les feuilles à plat, ne les pliez pas.

Toutes les informations sur nos produits sont basées sur les niveaux de qualités actuels. Stafix Ltd se réserve le droit de modifier ses produits dans le cadre de sa politique de recherche et développement. L'acheteur doit s'assurer la compatibilité du produit avec son équipement avant d'utiliser le produit. L'acheteur est responsable des risques liés à l'utilisation et l'application du produit. Stafix Ltd n'est responsable des dommages que sur le montant de l'achat, à l'exclusion de tout dommage indirect..

Stafix Ltd n'acceptera aucune réclamation concernant un produit qui n'a pas été utilisé en suivant rigoureusement ces instructions.

4. TABLEAU DE COMPATIBILITÉ

✓ = Compatible ✗ = Non-compatible — = Compatible selon certaines limitations (faites le test)

SURFACES	COMPATIBILITÉ
Surfaces Lisses	✓
Surfaces Rugueuses	✗
Carrelages (Murs)	✓
Verres / Miroir / Fenêtres	✓
Métal	✓
Plastique	✓
Bois	✓
Bois Vernis	✗
MDF	✓
Métal	✓
Murs peints	✗
Murs de briques	✗
Papiers vernis	✓
Papiers non vernis	✗
PVC	—
Textiles, tissus	✗

APPLICATIONS / LIEUX	COMPATIBILITÉ
Électroménager	✓
Vitrophanies / Décorations	✓
Mobiliers (Tables, placard ...)	✓
Céramiques de sanitaires	✓
Réfrigérateurs et congélateurs	✓
Téléviseurs et écrans	✗
Encarts magazines	✓
Intérieurs	✓
Extérieurs	—
Sols	—

5. POSE ET INSTALLATION

STAFIX®GRIP Offset est recommandé pour une utilisation en intérieur et temporaire. La matière adhère en moyenne pour une durée de 12 mois sur des surfaces très lisses, **STAFIX®GRIP** n'adhère pas sur les surfaces poreuses telles que les murs peints, les plaques de PVC expansées, ou le bois non vernis. Assurez-vous que la matière soit bien compatible avec l'utilisation souhaitée avant de lancer une impression commerciale.

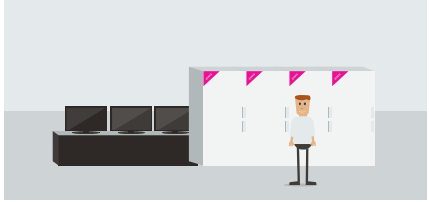
Pour l'application, assurez-vous que la surface ait été préalablement nettoyée. Une pose humide est recommandée pour éliminer les bulles d'air facilement, surtout pour les applications de grands formats. Appliquez toujours le film depuis sa surface non imprimée.

La grande variété d'utilisation du produit doit inciter à la vérification de la compatibilité des matières pour une adhésion optimale sur la (les) surface(s) désirée(s). Voir page 9.

UTILISATION

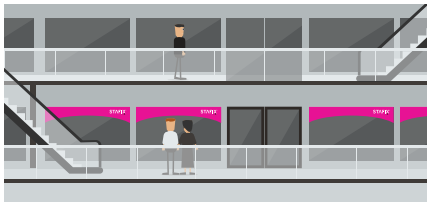
STAFIX®GRIP adhère à de nombreuses surfaces lisses et propres telles que :

- Le verre
- Le plastique
- Le métal
- L'aluminium
- Le carrelage (murs)
- Le bois vernis



Grace à sa polyvalence, les stickers peuvent être utilisés dans de nombreux cas :

- Campagnes publicitaires en magasin
- Décorations de magasins, vitrophanies
- Évènements et expositions



INSTALLATION DE STAFIX®GRIP *Blanc et Transparent*

1. Assurez-vous que la surface soit propre. Si besoin, nettoyez la surface, en évitant d'utiliser des détergents ou des produits chimiques. Nous vous recommandons une installation en pose humide pour éliminer le plus de bulles possibles.

2. Retirez délicatement le film de sa dorsale, et appliquez directement depuis un bord du sticker sur la surface souhaitée. Une fois le sticker positionné, retirer la dorsale du haut vers le bas.

3. Utilisez une raclette feutrée pour chasser les bulles d'air. N'utilisez pas d'outils aiguisés pour chasser les bulles d'air.

Nous recommandons aux imprimeurs de rappeler ces consignes de pose en accompagnement de la livraison des stickers.

VITROPHANIES ET STICKERS POUR VITRES

Si vous voulez rendre visible un poster d'une vitrine vers l'extérieur, utilisez notre film transparent. Imprimez votre design en miroir pour que le sticker puisse être appliqué de sa surface non imprimée contre la vitre. Ainsi le film adhèrera depuis l'intérieur pour être visible depuis l'extérieur.

INSTALLATION HUMIDE

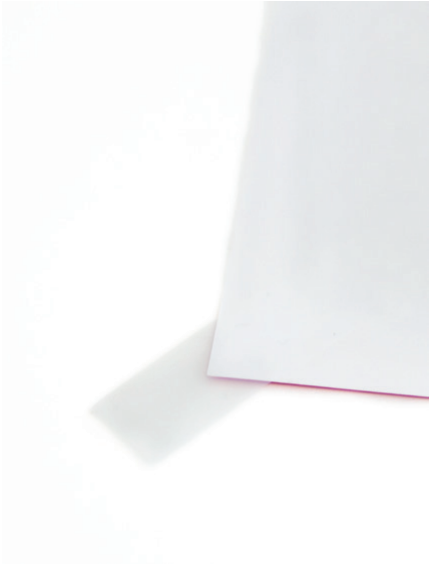
La pose humide permet de grandement faciliter l'installation, le positionnement et le déplacement du sticker.

Assurez-vous que la surface soit propre. Humidifiez la surface avec un spray, puis placez le sticker sur la surface et utilisez une brosse feutrée pour chasser les bulles et l'excès d'eau. Séchez ensuite la surface avec un chiffon propre.

RETIRER LA DORSALE

La dorsale peut être retirée en faisant face à la surface arrière du sticker (non imprimée) en utilisant la peau des doigts plutôt que les ongles.

Vous pouvez également vous aider d'un bout de ruban adhésif. Placez le morceau de ruban adhésif sur un coin du sticker et utilisez le pour défaire la dorsale.



Merci de contacter Stafix pour toute question relevant du design, de l'impression, de l'utilisation, ou de la conservation du produit. Nous serons heureux de vous assister pour que vous obteniez le résultat désiré.