STAFIX® GRIP

GRIP

FICHA TÉCNICA ENERO 2019

STAFIX®GRIP es un adhesivo sin pegamentos que se adhiere a varias superficies limpias y lisas mediante una capa de silicona. El material es removible y no deja ningún residuo, además, es reutilizable hasta 12 meses.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

El material STAFIX®GRIP consiste de dos capas: La cara imprimible con una capa adhesiva de silicona de baja adherencia y una película de soporte. STAFIX®GRIP es reciclable y no contiene PVC. STAFIX®GRIP -se puede troquelar y troquelar a medio corte.

IMPRESIÓN

Los productos STAFIX®GRIP son imprimibles con:

- Offset
- Eco-Solvent
- UV-Inkjet
- Latex
- Toner

USO

Los productos STAFIX®GRIP no dejan residuos y se pueden reutilizar hasta 12 meses por el lado no impreso en diferentes superficies limpias y lisas. STAFIX®GRIP no se adhiere a superficies porosas o irregulares, como paredes pintadas, paneles de espuma de PVC o madera no tratada. Asegúrese de probar con antelación el material en la superficie donde prevé aplicarlo. Los productos STAFIX®GRIP pueden retirarse y reutilizarse y se recomienda su uso únicamente en interiores.

ALMACENAMIENTO

Los materiales STAFIX®GRIP blanco se pueden almacenar hasta 18 meses, y los transparentes hasta 24 meses. Los materiales se pueden almacenar en su embalaje original. Los productos STAFIX®GRIP deben estar a la misma temperatura que la sala de impresión antes de desembalarlos.

	ALMACENAMIENTO	SALA DE IMPRESIÓN
Humedad	25% a 50%	40% a 60%
Temperatura	15°C a 25°C	18°C a 30°C

address Stafix Ltd | Konttisentie 8 B | 40800 Vaajakoski | Finland **web** www.stafix.eu **e-mail** info@stafix.fi **switchboard** +358 10 322 4210

OFFSET

Máquinas Offset en pliego

Nuestro material OFFSET está disponible en blanco y transparente. Ambos materiales se pueden imprimir en Offset UV con tintas UV-Offset. Además el material en blanco se puede imprimir con tintas oxidativas offset tradicionales.

EMBALAJE & FORMATOS

MATERIAL EN BLANCO

450 x 640 mm

- Cajas de 200 láminas
- Palés de 4000 láminas (20 cajas)

707 x 1000 mm

- Cajas de 200 láminas
- Palés de 2000 láminas (10 cajas)

MATERIAL EN TRANSPARENTE

707 x 1000 mm

- Cajas de 150 láminas
- Palés de 1500 láminas (10 cajas)

ESPECIFICACIÓN DEL PRODUCTO		BLANCO		TRANSPARENTE	
Material		PP		PET	
Acabado		Mate		Ópticamente transparente	
		PELÍCULA	SOPORTE	PELÍCULA	SOPORTE
Gramaje	g/m²	110	43	155	70
Grosor	µm	170	50	115	50
Gramaje total	g/m²	153		225	
Grosor total	µm	220		165	

UTILICE LAS TINTAS ADECUADAS

Dependiendo de la técnica de impresión offset que utilice, asegúrese de contar con las tintas correctas. Especialmente para offset tradicional o impresión litográfica, asegúrese de utilizar tintas oxidativas especiales para la impresión en materiales plásticos.

IMPRESIÓN- EN MÁQUINA

Offset tradicional: Imprima con bajos niveles de agua. Los materiales plásticos prácticamente no absorben agua y por lo tanto, se necesita muy poca agua para su impresión. Revise la compatibilidad de la solución de mojado con la tinta (los valores ph y de alcohol).

SECADO

Para un secado rápido: utilice el mínimo de solución humectante, evite grandes cantidades de tinta, utilice polvo de secado de grano grueso, seque las láminas en un espacio bien ventilado, en pequeñas pilas (200-300 láminas) para prevenir que el peso bloquee el flujo de ventilación.

UV-OFFSET: Evite un calor excesivo para curar las tintas, ajuste las lámparas UV al mínimo posible de forma que la tinta cure pero no se expanda el material. Si se aplica demasiado calor, puede dar lugar a problemas en el registro.

POST PRENSA

Utilice cuchillas afiladas sin muesca para cortar o troquelar. Si el material se troquela o se aplica un medio corte, evite diseños con esquinas agudas y trate de redondearlas por que las esquinas puntiagudas pueden hacer que el material se rasgue. Se pueden utilizar barnices o capas. Asegúrese de que ha testado anteriormente los barnices o capas que vaya a utilizar. Embale el material en plano y no doble las láminas.

UV-INKJET

Impresoras UV y UV-LED

Los materiales UV-INKJET están disponibles en blanco y transparente.

EMBALAJE & FORMATOS

MATERIALE BLANCO Y TRANSPARENTE

1370 mm x 30 m
- Palés de 40 bobinas (40 cajas)

1370 mm x 100 m
- Palés de 20 bobinas (20 cajas)

610 mm x 5 m
- Bobina de prueba

ESPECIFICACIÓN DEL PRODUCTO		BLANCO		TRANSPARENTE	
Material		PP		PET	
Acabado		Mate		Brillo / Transparente	
		PELÍCULA	SOPORTE	PELÍCULA	SOPORTE
Gramaje	g/m²	110	43	155	70
Grosor	µm	170	50	115	50
Gramaje total	g/m²	153		225	
Grosor total	µm	220		165	

ESPECIFICACIÓN DE LA BOBINA		BLANCO		TRANSPARENTE	
LONGITUD DE LA BOBINA		30 m	100 m	30 m	100 m
Anchura de la bobina	mm	1370	1370	1370	1370
Diámetro de la bobina (exterior)	mm	126	189	118	169
Interior	mm	76,2 (3")	76,2 (3")	76,2 (3")	76,2 (3")
Peso de la bobina	kg	8.3	25.4	11.2	33.8

UTILICE LAS TINTAS ADECUADAS

El material STAFIX®GRIP UV-INKJET es una película flexible y, por lo tanto, debe imprimirse con tintas flexibles. Las tintas rígidas se romperán o agrietarán con este material flexible. Consulte con el fabricante de su máquina sobre el grado de flexibilidad de sus tintas.

ECO-SOLVENTE

En impresión: Eco solvente y Látex

Los materiales ECO-SOLVENTE están disponibles en blanco y transparente.

EMBALAJE & FORMATOS

MATERIALE BLANCO Y TRANSPARENTE

1370 mm x 30 m

- Palés de 40 bobinas (40 cajas)

610 mm x 5 m

- Bobina de prueba

ESPECIFICACIÓN DEL PRODUCTO		BLANCO		TRANSPARENTE	
Material		PP		PET	
Acabado		Mate		Brillo / Transparente	
		PELÍCULA	SOPORTE	PELÍCULA	SOPORTE
Gramaje	g/m²	135	43	180	70
Grosor	µm	195	50	140	50
Gramaje total	g/m²	178		250	
Grosor total	µm	245		190	

ESPECIFICACIÓN DE LA BOBINA		BLANCO	TRANSPARENTE
Longitud de la bobina	m	30	30
Anchura de la bobina	mm	1370	1370
Diámetro de la bobina (exterior)	mm	127	119
Interior	mm	76,2 (3")	76,2 (3")
Peso de la bobina	kg	8	10,3

PROCESADO DE MATERIALES DE GRANDES FORMATOS

Los materiales STAFIX®GRIP ECO-SOLVENT y UV-INKJET pueden cortarse con el propio sistema de corte de la prensa o en una guillotina. El material blanco (PP) es más blando que el transparente (PET) y es posible que necesite más presión para cortarse.

Los materiales solo se adhieren por la cara no impresa. Si imprime adhesivos en material transparente para aplicarlos en una superficie de cristal como publicidad para ventanas, se recomienda imprimir la imagen con los lados izquierdo y derecho invertidos y aplicar un recubrimiento blanco adicional en la parte superior para reducir la transparencia. El adhesivo debe colocarse con la cara no impresa hacia el cristal.

Si tiene problemas con el registro de la película transparente, se recomienda aplicar cinta protectora por todo el borde del material para permitir que los sensores consigan registrar el material transparent.

TONER

Para impresoras de producción de tóner seco.

El material TONER está disponible en transparente y blanco..

EMBALAJE & FORMATOS

MATERIALE TRANSPARENTE & BLANCO

SRA3 (320 x 450 mm)

- Cajas de 100 láminas
- Palés de 4000 láminas (40 cajas)

Se recomienda realizar pruebas antes de una campaña. El producto es compatible con máquinas tales como:

Ricoh Pro C751 / C7110SX
Canon imageRUNNER 6000
Canon ImagePress C6010VP/ C7010VP
Konica Minolta Bizhub Press C1070 / C1085 / C1100
Xerox Color 560 / 570 / 700 / 770 / 1000i / J75
Xerox Versant 2100

El producto es compatible con otros modelos no mencionados en esta lista, para confirmar la compatibilidad con algún modelo específico, por favor póngase en contacto con nosotros o con su proveedor de material STAFIX®. Recomendamos hacer pruebas de impresión de antemano para su uso con cualquier otro modelo que no se sea mencionado anteriormente.

STAFIX®GRIP TONER					
ESPECIFICACIÓN DEL PRODUCTO		BLANCO		TRANSPARENTE	
Material		PP		PET	
Acabado		Mate		Brillo / Transparente	
		PELÍCULA	SOPORTE	PELÍCULA	SOPORTE
Gramaje	g/m²	135	43	180	70
Grosor	µm	195	50	140	50
Gramaje total	g/m²	178		250	
Grosor total	µm	245		190	

address Stafix Ltd | Konttisentie 8 B | 40800 Vaajakoski | Finland **web** www.stafix.eu **e-mail** info@stafix.fi **switchboard** +358 10 322 4210